



KÜBLER

„Wer wie KÜBLER Hallenheizungen entwickelt, die 30 Jahre und länger funktionieren, denkt unweigerlich nachhaltig.“

Deutschlands nachhaltigstes Produkt kommt von KÜBLER. Die Expertenjury würdigt die besondere Energieeffizienz des Hallenheizungssystems H.Y.B.R.I.D. sowie das konsequente Nachhaltigkeitsmanagement im Unternehmen. Im Dezember 2012 wird KÜBLER der Deutsche Nachhaltigkeitspreis verliehen.



deutscher
nachhaltigkeitspreis

Ziele verbinden. Schön, dass wir uns kennenlernen.

Mit Systemen, die den Energieverbrauch bis auf ein Drittel reduzieren, sind wir zum Wegbereiter moderner Hallenheizungstechnologie geworden. Aus Überzeugung haben wir uns von Anfang an dem Wärmeprinzip Infrarot verschrieben. Mit Leidenschaft haben wir die Entwicklung dieser Technologie vorangetrieben. Lange bevor Energieeffizienz ein Megatrend und CO₂-Freiheit ein Muss geworden sind.

Mit gleicher Leidenschaft prägen wir weiterhin den Fortschritt in der Hallenbeheizung. Unser Anspruch ist es, Ihnen die besten Technologien zu bieten. Lösungen, die kluge Antworten auf die drängenden Fragen von Wirtschaftlichkeit und Wärmewende geben. Und die dabei praktikabel und nachhaltig sind. Weil sie Energieeffizienz und Substitution verbinden. Weil sie für die Zukunft entwickelt wurden und heute schon die Ziele von 2045 erfüllen.

So machen wir den Weg frei für die Wärmewende in Hallengebäuden. Anforderungsorientiert, verantwortungsvoll und bezahlbar. Hierfür haben wir uns zu 100 Prozent aufgestellt. Und darin teilen wir die Zielsetzung unserer Kunden: Die Energiewende in Großräumen schnell, gesetzeskonform und kosteneffizient zu lösen. Machen wir uns gemeinsam auf den Weg. Wir freuen uns über Ihr Interesse an unserem Unternehmen.



ENERGIEWENDE

Seit 1989.



ER.

„In der Hallenbeheizung liegen enorme Potenziale für Unternehmen und Umwelt. Die Kunst ist, sie intelligent und bezahlbar zu nutzen.“



Specialis





Wofür unser Herz schlägt. Und was Sie davon haben.

Die Beheizung von Hallen ist eine Herausforderung. Alleine schon wegen der Raumdimensionen. Offene Tore, unterschiedliche Nutzungszonen, sich ändernde Maschinenaufstellungen oder historische Gebäudestrukturen machen die Sache noch komplexer. Eine anspruchsvolle Aufgabe. Genau richtig für KÜBLER.

Wir sind Spezialist für die Beheizung großer Räume. Wir tun dies ausschließlich mit Infrarot. Das hat seinen Grund: Unter den verschiedenen technischen Optionen zur Hallenbeheizung ist Infrarot das Wärmeprinzip mit den überzeugendsten Vorteilen. Zum Beispiel diese:

Dezentrale Infrarotsysteme sind denkbar einfach zu handhaben. Sie sind flexibel für jede Art der Gebäudenutzung. Selbst wenn diese sich ändert. Infrarotwärme ist gleichmäßig, angenehm und bedarfsgerecht steuerbar. Für jede Heizzone. Das spart enorm viel Energie, ist wirtschaftlich und gut für das Klima.

Doch der wichtigste Punkt überhaupt: Unsere Infrarotheizungen sind für die Zukunft gemacht. Die neue Generation Multi-Energie-Systeme heizt mit grünem Strom und Wasserstoff. Und nutzt (biogene) Gase, solange erneuerbare Energien fehlen. Das schafft Betriebssicherheit und ebnet den Weg in die CO₂-freie Wärmeversorgung von Hallengebäuden. Über 2045 hinaus.

Wir haben das Wärmeprinzip Infrarot seit 1989 zur maßgeblichen Hallenheizungstechnik entwickelt. KÜBLER Technologien sind vielfach ausgezeichnete Premiümlösungen. Ausgelegt auf zuverlässigen Dauerbetrieb über eine Lebensdauer von 20, 30 Jahren und mehr.

Was gibt es zu KÜBLER an dieser Stelle noch zu sagen? Nun, vielleicht dies: Die Erfahrung, die wir in über 20.000 Projekten gesammelt haben, hat uns zu ausgewiesenen Experten gemacht. In allen Fragen der Hallenbeheizung. Dafür schlägt das Herz unseres Unternehmens.

Was Natur und Technik verbindet? Eine besondere Ausstrahlung.

Ist Infrarot das Heizprinzip der Wahl? Gegenfrage: Gibt es für die Beheizung von Hallengebäuden wirklich eine Wahl? Infrarot ist für die effiziente klimafreundliche Beheizung von Großräumen mit Abstand die Methode der ersten Wahl.

Infrarot ist das natürliche Wärmeprinzip der Sonne. Die Physik bezeichnet so elektromagnetische Wellen in einem definierten Spektralbereich an der Grenze zum sichtbaren Licht. Infrarotstrahlen wärmen. Ohne Luftbewegung, ohne Zugerscheinungen, ohne Staubaufwirbelung. Auf unserem Planeten das angenehmste Wärmeprinzip. Das macht Infrarot so behaglich.

Infrarotstrahlen erwärmen nicht Luft, sondern Körper und Gegenstände, die sie absorbieren. Gegenüber warmer Luft hat dies ganz entscheidende Vorteile in hohen Hallengebäuden. Statt Warmluftpolster zu generieren, die ungenutzt unter der Hallendecke verpuffen, wirkt Infrarotwärme direkt im Arbeitsbereich. Dort, wo sie gebraucht wird. Das macht sie so effizient.

Infrarot heizt bidirektional. Sehr schnell und gezielt. Erwärmte Flächen und Gegenstände wie Hallenboden, Wände, Maschinen etc. wirken dabei als zusätzliche Wärmequelle. So kommt gleichmäßige Wärme von oben, unten und von allen Seiten. Auch dies macht Infrarot so wirtschaftlich.

Heizen mit den Gesetzen der Physik – es ist dieses Prinzip, das Infrarot in hohen Hallengebäuden so überlegen macht. Viel schneller und effektiver als hydraulische Systeme. Viel effizienter und angenehmer als warme Luft. Die Infrarotsysteme von KÜBLER sind heute Kraftpakete mit geringstem Energiebedarf. Hochintelligent, einzigartig in ihrer Gebrauchsfähigkeit und offen für erneuerbare Energien. Gemacht für die Zukunft unseres blauen Planeten.



Infrarot



Effizienz

Auch Hallenheizungen haben Persönlichkeit. Wenn sie unverwechselbar sind.

Viele sprechen heute von Nachhaltigkeit. Für KÜBLER steht mehr dahinter, als ein klangvoller Begriff. Nachhaltigkeit ist unsere Identität. Seit 1989 entwickeln wir Hallenheizungssysteme mit höchster Energieeffizienz. Jetzt verbinden wir diese mit der Nutzung erneuerbarer Energien. Nachhaltigkeit? Sie ist die Eigenschaft, die alle Technologien von KÜBLER charakterisiert. Und seit 35 Jahren unverwechselbar macht.

Was haben unsere Kunden davon? Sie haben die Lösung für die großen Herausforderungen von Energiewende und Gesetzgebung. Und dies zukunfts- und investitionssicher. Bezahlbar und wirtschaftlich. Hallenheizungssysteme von KÜBLER begleiten Sie über den gesamten Transformationspfad in die karbonfreie Zeit. Mit Technologien, die erneuerbare Energien genauso verarbeiten können wie Biogas, Flüssiggas oder Methan. Die Betriebssicherheit gewährleisten und nachhaltig die Kosten senken. In Zahlen: Bis zu 70 Prozent Energieeinsparung. Eine Amortisationszeit von 1 bis 5 Jahren. Tausende Tonnen CO₂-Reduktion jährlich.

Doch Nachhaltigkeit lässt sich weiter steigern: KÜBLER digitalisiert die Hallenbeheizung. Verknüpft Infrarotsysteme mit Warmwasserversorgung. Führt die Energieströme von Heizung, Kompressoren und anderen Produktionsanlagen zusammen. Integriert die Hallenbeleuchtung. Und realisiert für unsere Kunden den höchsten Effizienzgewinn. Denn eine KÜBLER Heizungsanlage arbeitet nur, wenn sie tatsächlich gebraucht wird. Dann jedoch besonders wirtschaftlich. Sie fährt selbständig zu Schichtbeginn an. Regelt die Aufheizzeiten je nach Witterung. Schaltet ab, sobald sich Hallentore öffnen. Und lässt sich bei all dem kinderleicht bedienen.

Nachhaltigkeit hat unsere Technologien einzigartig gemacht. Aber eigentlich beginnt sie weit vorher: bei den wiederverwertbaren Verpackungen. Bei recyclebaren Produkten. Bei Serviceleistungen wie Ersatzteilgarantie oder Wärme mieten. Oder wenn die Systeme tailor-made für nahezu jeden noch so außergewöhnlichen Kundenwunsch ausgelegt werden.

Ideen und Visionen. Hier nehmen sie Gestalt an.

Unsere Kunden haben wertvolle Impulse gegeben, unsere Ingenieure die Hallenheizung zur Hocheffizienztechnologie entwickelt. Dabei sind sie weit über die reine Gerätetechnologie hinausgegangen. Durchdigitalisierte Gesamtsysteme und die Multi-Energie-Weltneuheiten mit integrierter Hallenbeleuchtung- und kühlung setzen heute die Standards für die Zukunft.

Hallenheizungssysteme von KÜBLER nutzen regenerative Energieträger. Strom, Wasserstoff oder biogene Gase – je nach ihrer Verfügbarkeit und ihren Kosten. Sie gewährleisten die Betriebssicherheit mit Methan oder Flüssiggas, wenn die Erneuerbaren fehlen. Sie verbinden in einem Gerät Heizung und LED-Beleuchtung und auf Wunsch auch die Kühlung. Hallenheizungssysteme von KÜBLER verknüpfen Infrarottechnik mit digitalen Steuerungs- und Energiemanagementsystemen. Integrieren Brennwertechnik. Vernetzen anspruchsvollen Maschinenbau mit digitaler Intelligenz, Infrarotwärme mit Warmwasser und auf Wunsch die kompletten Energieströme über Hallengebäude und Standorte hinweg.

Die Wärmekonzepte von KÜBLER: Sie bieten unseren Kunden komfortable Zusatzleistungen, die Erwartungen übertreffen. Die komplette Fernsteuerung und Optimierung des Anlagenbetriebs zählen beispielsweise dazu. Oder die vorausschauende Wartung. Besonders ist sicherlich auch dies: HeizWerk. Mit diesem Service lässt sich die zuverlässige Wärmeversorgung von ganzen Hallenkomplexen mieten – offbalance, ohne Investitionsaufwand und Abschreibung. Und im Sanierungsfall gegenüber der Altanlage mit einem deutlichen Kostenvorteil.



| Wärmeconzepte | Abgasführung | Heizungen | Steuerungen | Nachhaltigkeits-Bausteine | Beratung | Engineering | Dienstleistungen |
|---|---|--|--|--|---|---|--|
|  WÄRME 4.0 |  Sammelabgas |  FUTURA |  CELESTRA |  Restwärmenutzung O.P.U.S. ^X |  Nutzen-Analyse |  Anlagenauslegung |  Effizienzcheck |
|  H.Y.B.R.I.D. |  Doppelabgas |  FUTURA cool |  E.M.M.A. WärmeManagement |  Restwärmenutzung O.P.U.S. Air |  Einspar-Berechnung |  Elektro |  Lebenszyklus- verlängerung |
|  Helio.B.R.I.D. |  Einzelabgas |  MAXIMA E-Hybrid |  R.O.S.S.Y |  Solarthermie |  Heizprozess-Design |  Gas |  Wartung |
|  HeizWerk |  Frischluftzufuhr |  MAXIMA |  WinTec Fernsteuerung |  Prozesswärme |  Nachhaltigkeits-Konzepte |  Hydraulik |  Wärme mieten |
| | |  OPTIMA plus |  SmarTec Effizienz-Modul |  Abwärme | |  RayLab |  Leitstellenservice |
| | |  PRIMA plus |  HygroTec Feuchteregelung |  E-Hybrid Nachrüst-Kit | | |  Ersatzteilservice |

Ungezählte Möglichkeiten. Kaum Grenzen.

Langlebig in Fertigungs- und Lagerhallen, super silent in Ausstellungs- und Veranstaltungsgebäuden, ballwurfsicher in Sporthallen, korrosionsfrei in Waschhallen – den Einsatzmöglichkeiten energieeffizienter Infrarotheizungen von KÜBLER sind kaum Grenzen gesetzt.

Schlüsselfertige Gesamtlösungen von KÜBLER erfüllen nahezu jede Anforderung an die zeitgemäße Hallenbeheizung. Ob in vier oder vierzig Metern Gebäudehöhe. In Industriehallen oder in Tierställen. In linearen oder verwinkelten Hallengeometrien. Ein Portfolio aus unterschiedlichen Systemwelten und mehreren Hundert Gerätevarianten bietet die Grundlage dafür.

Das ist die technische Seite. Sprechen wir jetzt von der Kunst, aus der Vielfalt der Möglichkeiten unikatige Heizungslösungen zu generieren. Damit unsere Kunden das Potenzial an Kostenreduktion und Bedienkomfort vollständig ausschöpfen, wird für jedes einzelne Hallenprojekt das passende Infrarotsystem ausgelegt. Aufs Jahr gesehen mehrere Hundert einzigartige Energiesparlösungen von KÜBLER.

Wartungshallen

Historische Gebäude

Logistikcenter

Flugzeughangars

Sporthallen





„Unser Wirtschaftlichkeitsprinzip definieren wir so: eine Heizungslösung von KÜBLER bietet für jede Halle das günstigste Verhältnis aus Klimaschutz, Investition und Verbrauch.“



Fertigungshallen



Lagerhallen



Flugzeughangars



Lagerhallen



Werkstätten



Fertigungshallen



Tennishallen



Sporthallen



Gewächshäuser



Fertigungshallen



Lagerhallen



Straßenbahndepots



Lagerhallen



Ausstellungsräume



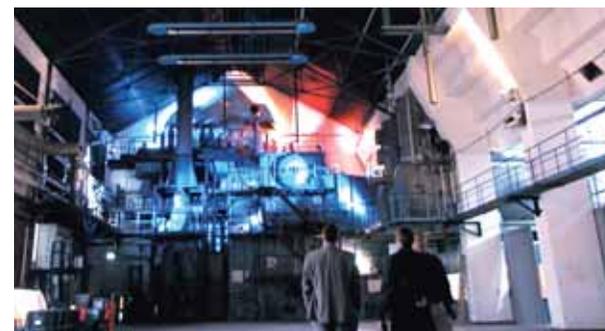
Fertigungshallen



Melkstände



Historische Gebäude



Eventhallen



Effizienz

Die Zukunft energieeffizienter Hallenheizungen: Sie hat längst begonnen.

Impulsgeber, Trendsetter, Ideenschmiede – egal, wie Sie es benennen: KÜBLER gilt als Innovationsführer der Branche. Das ist anerkannt. Und vielfach ausgezeichnet.

Der Ehrgeiz, technologisch an der Spitze zu stehen, hat seinen Preis. Die Investitionen, die jährlich in unsere Forschungs- und Entwicklungsarbeit fließen, sind für die Branche außergewöhnlich. Ebenso wie der Einsatz, mit dem wir uns national wie international in Kundenforen und Normungsgremien engagieren.

Wir pflegen enge Kooperationen mit renommierten Forschungsinstituten wie zum Beispiel die **Rheinland-Pfälzische Technische Universität Kaiserslautern-Landau (RPTU)**, Fachgebiet Bauphysik/Energetische Gebäudeoptimierung, **CeMOS – Forschungszentrum für Massenspektrometrie und Optische Spektroskopie der Hochschule Mannheim**, das **Karlsruher Institut für Technologie KIT** oder das **DLR – Deutsches Zentrum für Luft- und Raumfahrt**. Immer mit dem Ziel, durch unsere Entwicklungen dem Puls der Zeit richtungsweisende Schritte voraus zu sein.

Das hat Folgen. Heute profitieren unsere Kunden von Infrarotsystemen, die die eingesetzte Energie nahezu verlustfrei nutzbar machen und die variabel zwischen konventionellen und erneuerbaren Energieträgern switchen. Und morgen? Die Zukunft hat bei KÜBLER längst begonnen. Die Leistungsfähigkeit unserer Lösungen geht weit über die aktuellen Anforderungen – und über das Jahr 2045 – hinaus. Die Suche nach immer neuen Potenzialen treibt uns an bei der Entwicklung der Spitzentechnologien von morgen.



Wir haben viel erreicht. Und uns noch mehr vorgenommen.

Unsere Entwicklungs- und Forschungsarbeit zielt darauf, effizienter, intelligenter, besser zu werden. Wir freuen uns, dass unsere Leistungen Anerkennung finden. In nahezu jährlichen Auszeichnungen. Am meisten ehrt uns jedoch dies: 70 % unserer Neukunden sind Empfehlungskunden.

Der Deutsche Nachhaltigkeitspreis, der Bundespreis für hervorragende innovatorische Leistungen des Bundeswirtschaftsministeriums, der Bayerische Staatspreis, der Innovationspreis Rheinland-Pfalz, die Nominierung für den IKU Innovationspreis Klima und Umwelt des BMWK, Ernennung zum Hidden Champion in der Pfalz – seit die erste energiesparende Heizungsline Optima 1996 beim Internationalen Produktpreis in England zur „Industrieheizung des Jahres“ gekürt worden ist, wurden die Innovations- und Unternehmensleistungen von KÜBLER vielfach ausgezeichnet. Ebenso wie zahlreiche Kundenprojekte, die als ZIM-Erfolgsbeispiel oder dena Good Practice gelistet sind oder Preise wie den Energy Master Award oder den Energy Efficiency Award gewonnen haben.

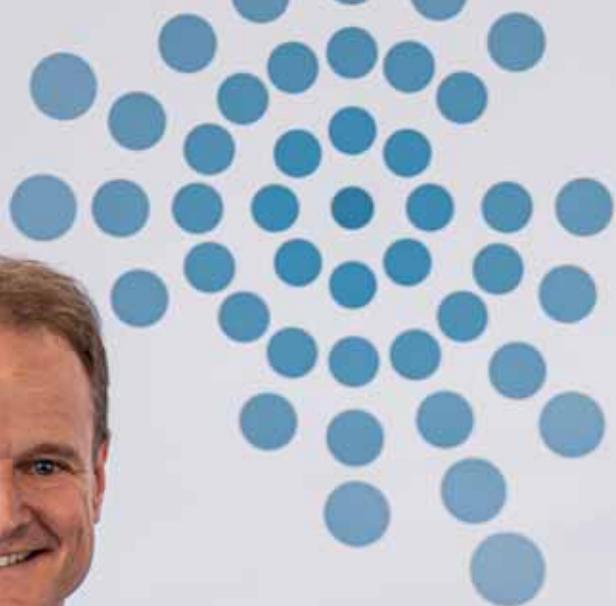
Die jüngste Entwicklung von KÜBLER – die Multi-Energie-Infrartheizung FUTURA – hat kurz nach dem Launch bereits vier Juries von ihrem maßgeblichen Beitrag für die Energiewende überzeugt: die Weltneuheit gewinnt den Sonderpreis „Innovative Technologien für den Klimaschutz“ beim Technologiewettbewerb SUCCESS 2022, 2023 den Innovationspreis des Landes Rheinland-Pfalz (bereits zum vierten Mal), den German Innovation Award in der Kategorie Winner sowie den FOCUS Special Mention beim Designpreis FOCUS OPEN. Und im Juli erreicht FUTURA die Jurystufe beim Bundespreis Ecodesign – die höchste staatliche Auszeichnung für ökologisches Design in Deutschland.

Diese Auszeichnungen machen uns stolz, bestätigen sie doch die Exzellenz unserer Entwicklungsleistungen. Mehr noch jedoch sind sie für uns Ansporn, den Weg weiter zu gehen, der die Energiewende im Gebäudesektor Industrie- und Gewerbehallen möglich macht. Und die Beheizung dieser Raumgiganten für unsere Kunden zu einem betriebswirtschaftlichen Erfolgsprojekt.

SUCCESS | 2022
VORSPRUNG DURCH INNOVATION



FOCUS OPEN 2023
Special Mention



INNOVATIONSPREIS RHEINLAND-PFALZ



Au s z e i c h n

RAUM FÜR
HAFT, VERKEH
WIRTSCHAFT
RHEINLAN



Experten

Erfolg braucht Leidenschaft. Und kluge Köpfe.

Hinter jeder heiztechnischen Lösung von KÜBLER stecken kluge Köpfe. Menschen, die den Erfolg von KÜBLER gestalten. Ihr Engagement und der Fokus auf ihre exzellente Qualifikation ist für KÜBLER Grundlage für jedes Projekt, das unsere Kunden begeistert.

Bei KÜBLER begegnen Sie Premium-Technologien. Stimmt. Viel wichtiger ist jedoch: bei KÜBLER begegnen Sie Menschen. Was Sie in der Zusammenarbeit mit unseren Mitarbeitern spüren, ist die Begeisterung für das gemeinsame Projekt. Und der Ehrgeiz, für Sie die beste heiztechnische Lösung zu realisieren. Man könnte über die Menschen bei KÜBLER auch sagen: in jedem erfolgreichen Projekt, in jedem neuen Produkt, in jeder Auszeichnung steckt ein Teil von ihnen. Das ist mit Sicherheit eine der Stärken von KÜBLER.

Ein anderer Pluspunkt ist die erstklassige Qualifikation unserer Mitarbeiter. Eine Stärke, die das Unternehmen pflegt und kontinuierlich ausbaut. Jenseits von vorgefertigten Schulungsprogrammen fördern wir die Potenziale und persönlichen Zielsetzungen unserer Mitarbeiter in individuellen Aus- und Weiterbildungsmaßnahmen. Bewusst übernehmen wir die Verantwortung für die Ausbildung zukünftiger Fach- und Führungskräfte. Die jungen Menschen, die nach zwei bis drei Jahren alle Abteilungen des Unternehmens durchlaufen haben, sind überdurchschnittlich qualifiziert.

Unsere Unternehmenskultur ist eine Kultur der Ausrichtung am Menschen. Das leben wir nach außen wie nach innen. Das Klima in unserem Haus ist deshalb ein Klima des Miteinanders und der Freude am gemeinsamen Erfolg. Man könnte es auch mit den Worten unserer Mitarbeiter sagen: KÜBLER ist eine Familie. Und das macht sich in jedem Projekt für unsere Kunden bezahlt.

Premiumqualität. Made in Germany.

Mit 30 Jahren Lebensdauer und länger ist die Verfügbarkeit von KÜBLER Hallenheizungen legendär. Selbst unter härtesten Bedingungen, wie z. B. in der staubintensiven Betonindustrie, arbeiten die Systeme zuverlässig. Technologien von KÜBLER sind heiztechnische Premiumlösungen mit einem sehr hohen Qualitätsanspruch an Material, Verarbeitung, Funktionalität und Gerätedesign.

Wie wir diese Qualität sicherstellen? Mit exzellenten Zulieferern, anspruchsvollsten Qualitätssicherungsstandards und unserem hochmodernen Produktionszentrum in Dresden. Eine neue Generation Maschinen zusammen mit einem hervorragend qualifizierten Team machen Dresden zu einer kleinen, feinen Produktionsschmiede. Sie steht für unseren hohen Qualitätsmaßstab Made in Germany, für hohe Flexibilität und Geschwindigkeit und für kurze Wege. Übrigens: Dies gilt auch für die Fertigung von Fremdaufträgen. Denn das KÜBLER Produktionszentrum bietet Kapazitäten, die Sie für die Produktion Ihrer hochwertigen Blechteile nutzen können. Dafür steht ein Maschinenpark zur Verfügung, der keine Wünsche offen lässt.





Dresden

1989

13

Gründung des Unternehmens

130

Mitarbeiter (Stand 2023)

Patente und Patentanmeldungen

Geschichte

1990 Die KÜBLER Anlagenbau GmbH öffnet in Dresden ihre Tore, 1991 ist KÜBLER das erste Unternehmen, das in Sachsen baut

1993 Startschuss für die Entwicklung der ersten energiesparenden IR-Heizungslinie Optima

2004 Das Steuerungssystem R.O.S.S.Y wird mit dem Innovationspreis des Bundeswirtschaftsministeriums ausgezeichnet

1989 Gründung der KÜBLER Industriehandel GmbH, Gesellschaft für Hallenheizungssysteme in Ludwigshafen

1991 Das Unternehmen expandiert in Ungarn

1996 Optima wird in England zur „Industrieheizung des Jahres“ gekürt

2005 Das IR-Messsystem RayLab internationale Messmethode und 419-2 verankert. 2006 preis ausgezeichnet, misst

10
Ausbildungsquote in Prozent

14,5
Umsatz in Mio. Euro (Stand 2023)

KÜBLER auf den Punkt gebracht. Fakten und Zahlen.

KÜBLER ist eine international agierende Unternehmensgruppe. Mit Leidenschaft konzentrieren wir uns auf die Entwicklung nachhaltiger und wirtschaftlicher Großraumheizungen. Seit 1989 stehen unsere Produkte an der Spitze der Technologie. Mit zahlreichen Patenten, Gebrauchs- und Geschmacksmustern setzt KÜBLER immer wieder auf Neue die Benchmarks für den Fortschritt in der Hallenbeheizung. Mit unserem Engagement erzielen wir Mehrwert. Für unsere Kunden: durch Multi-Energie-fähige, hocheffiziente und kostensenkende Systeme und Services. Für unsere Partner: durch Verlässlichkeit und stabiles Wachstum. Für unsere Umwelt: durch Produkte, die CO₂-Freiheit schon heute realisieren können. Nachhaltig effizient. Und nachhaltig wirtschaftlich.

2009 Einführung von H.Y.B.R.I.D., das erste Infrarotsystem mit Restwärmenutzung

2016 HeizWerk – Wärme einfach mieten, ohne Investition und offbalance

2018 Die Digitale Hallenheizung WÄRME 4.0 gewinnt den Innovationspreis Rheinland-Pfalz

von KÜBLER wird als in den EN Normen 416-2 mit dem Bayerischen Staats- heute damit die ganze Welt.

2012 H.Y.B.R.I.D. ist Deutschlands nachhaltigstes Produkt beim Deutschen Nachhaltigkeitspreis

2017 Einführung von MAXIMA, CELESTRA und der Digitalen Hallenheizung WÄRME 4.0

2022 | 2023 Launch der neuen Generation Hallenheizungen: die Multi-Energie-Linie FUTURA mit integrierter Beleuchtung und MAXIMA E-Hybrid

Intelligente Wärme

„Made by KÜBLER ist ein Qualitätsversprechen.

Ganz gleich wo unsere Hallenheizungen eingesetzt werden.“



Deutscher
Nachhaltigkeitspreis
nachhaltigstes Produkt 2012



SUCCESS | 2022
VORSPRUNG DURCH INNOVATION



FOCUS OPEN 2023
Special Mention

KÜBLER GmbH
Am Bubenpfad 1a
D-67065 Ludwigshafen
Tel. +49 / 621 / 57000-0
Fax +49 / 621 / 57000-57
www.kuebler-hallenheizungen.de

KÜBLER Anlagenbau GmbH
Sachsenallee 14
D-01723 Kesselsdorf / Dresden
Tel. +49 / 35204 / 220-0
Fax +49 / 35204 / 220-22
kontakt@kuebler-hallenheizungen.de



Energiesparende Hallenheizungen